MODELO

Auman Mixer 8m3



Motor

Motor	Cummins ISGe3-350	
Tipo	Turbocargado/ 6 cilindros / en línea	
Sistema Inyección	Bosch Common rail	
Combustible	Diesel	
Norma de emision	Euro III	
Potencia	350 HP @ 1900 RPM	
Torque	1800 Nm @ 1000 RPM	
Cilindrada	10,500 cc	
Voltaje	12v	
Bateria	(2) 1650Ah	



Dimensiones L*A*H (mm)	8380x2495x3280
Cabina	King Cab (Extendida)
Personas en la cabina	2 pasajeros
Neumáticos	315/80R22.5 (10+1)
Dirección	Asistida AM90L-S
Tanque de combustible	350 L de aluminio
Distancia entre ejes (mm)	3575+1350
Tipo de Tracción	6x4

Suspensión

Delantera	De balletas, con amortiguador
	y barra estabilizadora , 9 hojas
Trasera	Barra estabilizadora, 12 hojas

Equipamiento

Cierre central	Ventanas electricas
Volante ajustable	Asiento conductor con
	suspension de aire
MP3+Radio+USB	AC
Alza cabina electrico	

Frenos

Sistema	Tambor/Tambor
Tipo	100% de aire con doble circuito
	+ ABS
Freno de estacionamiento	Válvula de bloqueo al sistema
	de aire
Freno de motor	A las válvulas

Pesos y Capacidades

, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
Vacío sin carrocería	
Peso en vacio kg	14500
Carga útil kg	13000
Peso admisible	
Capacidad eje delantero kg	6500
Capacidad eje trasero kg	26000
Peso bruto vehicular kg	32500

Transmisión

Embrague	Monodisco seco, reforzado, ϕ 430
Caja de cambios	Manual,Fast
Marchas	9 avance + 1 reversa
Relación de marchas	L=13.76,i1=7.36,i2=5.20,i3=3.77,i4=2.75
	i5=1.95,i6=1.38,i7=1.00,i8=0.73,R=13.76
Relacion diferencial	i:5.73

Especificaciones de Mixer

Capacidad	8 m3
Espesor	5mm
Boomba Hidráulica	Rexroth A4VTG90
Motor	Rexroth AA2FM80
Redutora	ZF P5300
Tanque de agua	360 L
Presion del sist de agua	0,4 Mpa
Velocidad del taque durante	1 r /3 min
el transporte	

Garantía

Vehiculo	12 meses sin limite de kilometraje
Mixer	12 meses sin limite de kilometraje
Motor	12 meses libre de kilometraje

